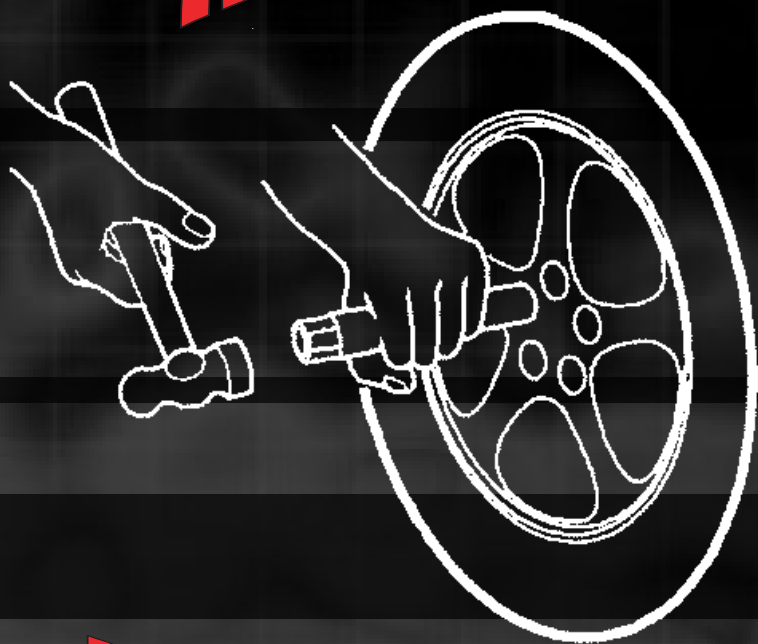


ARTIKEL	ANZAHL	BESCHREIBUNG	Dynomec Bestellnr.
1	1	Außenhülse	DY1001
2	1	Innenhülse	DY1002
3	1	Einsatz A	DY1003
4	1	Einsatz B	DY1004
5	1	Dorn A	DY1005
6	1	Dorn B	DY1006
7	1	Feder	DY1007
8	1	Federring (INCL. 1 ERSATZRING)	DY1008
9	1	Werkzeugkörper	DY1009
10	1	Körner	DY1010
11	1	O-Ring	DY1011
12	1	Anleitungsbuch A5	DY1012
13	1	Poster A2 (SEPARAT ERHÄLTLICH)	DY1013
14	1	Schlagschraubenschlüssel, eindirektional, für hohe Drehmomente (SEPARAT ERHÄLTLICH)	DY1014
15	1	Handschutz	DY1015

Patentiertes Werkzeug - Made in Sheffield - UK

Arretierbarer

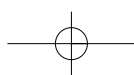
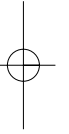
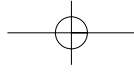


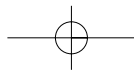
Radmutternschlüssel

Bedienungsanleitung

Achtung!

Augenschutz erforderlich!

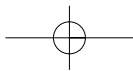




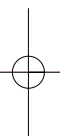
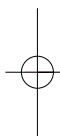
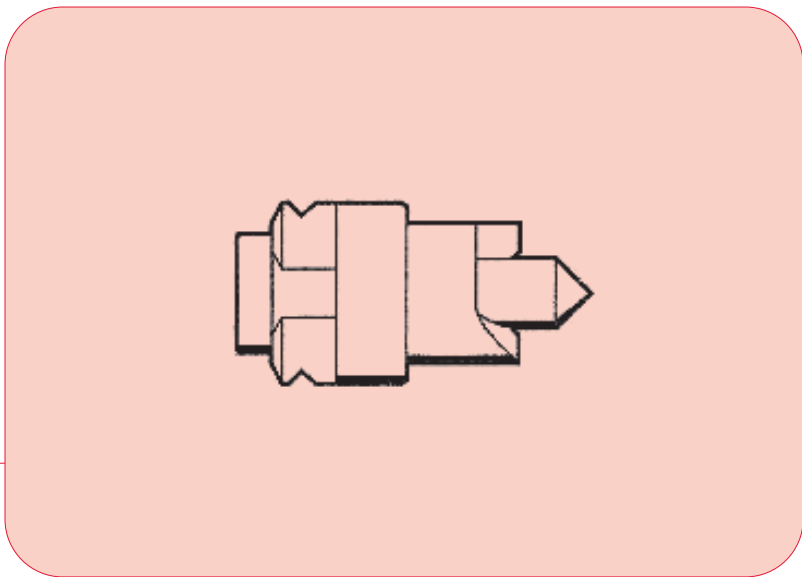
Arretierbarer Radmutterenschlüssel

Inhalt

Einsatz A und Radmutterauswahl	2
Einsatz B und Radmutterauswahl	4
Zusammenbau	6
Bedienungsanleitung	9
(A) Verwendung eines pneumatischen Schraubenschlüssels	11
(B) Verwendung eines Schlagschrau- benschlüssels	12
(C) Verwendung einer Brechstange	12
Korrektur von abgenutzten/schad- haften Einsätzen und Körnern	13



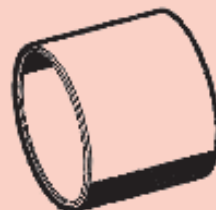
Einsatz **A** und Dorn



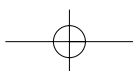
Innenhülse
nötig

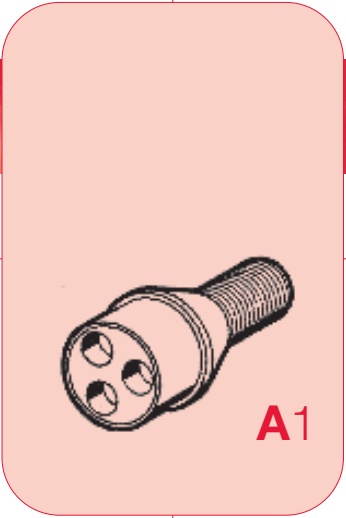


Innenhülse
nötig

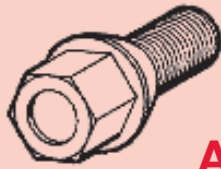


KEINE
Innenhülse
nötig

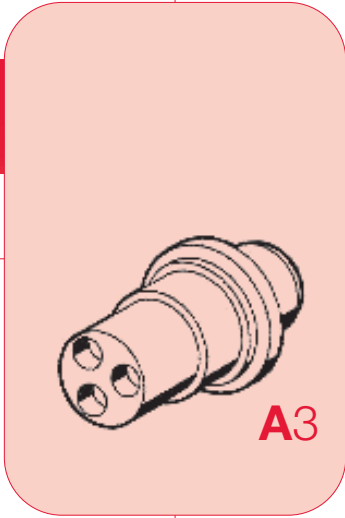




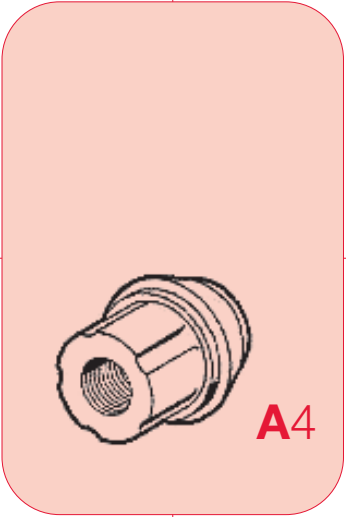
Anmerkung
Gewöhnliche Mutter mit abgerundeten Kanten



A2



A3

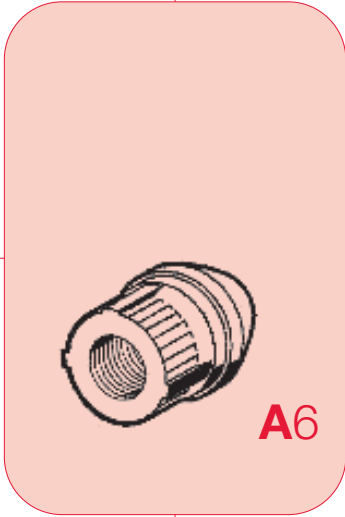


A4

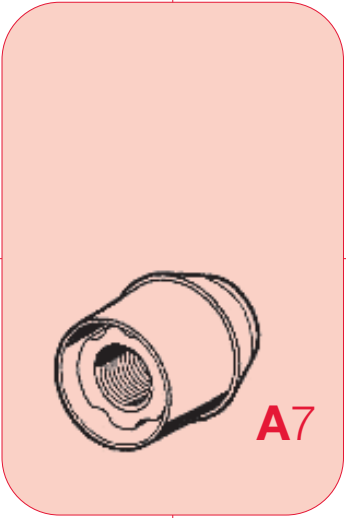
Besonderer Tip
Vor Verwendung von Einsatz A zerschneiden Sie den Verschluss in der Außenhülse mit einem



Meißel
A5



A6



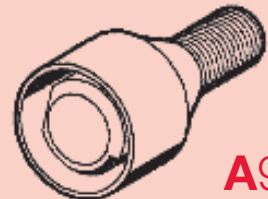
A7

Tip
Bringen Sie im Mittelpunkt eine Körnung für den Dorn an

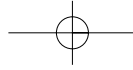


A8

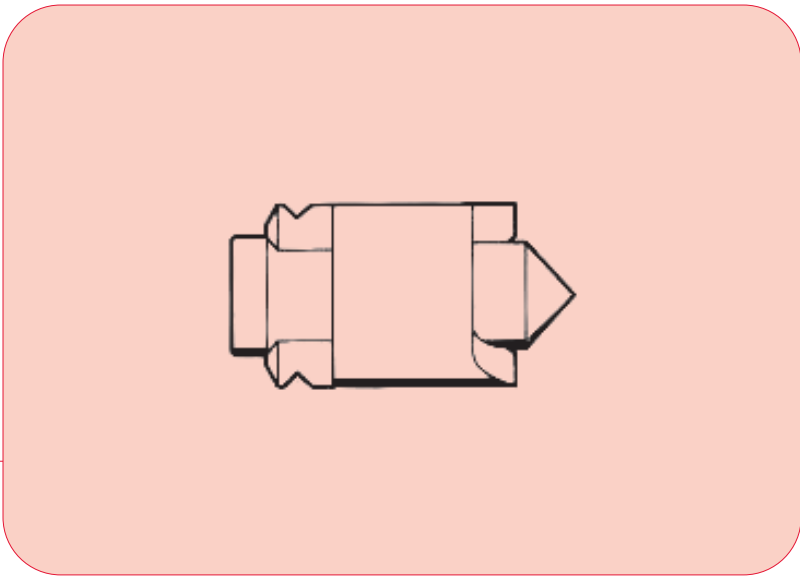
Tip
Zentrieren Sie Werkzeug mithilfe von Körner und Dorn



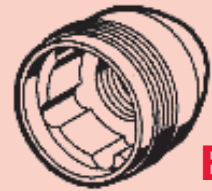
A9



Einsatz **B** und Dorn



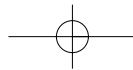
Tip
Zentrieren Sie das Werkzeug, indem Sie erst den Körner und dann den Dorn benutzen

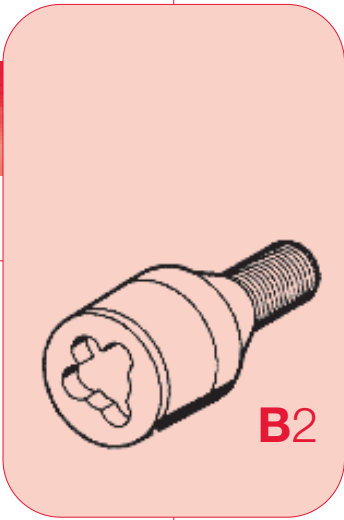
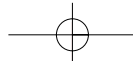


TIP Können Sie die Mutter, wenn kein Loch vorhanden

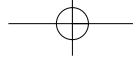
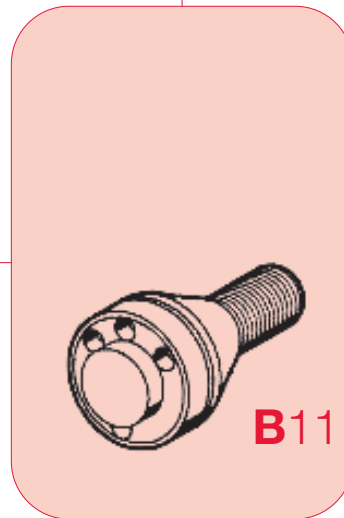
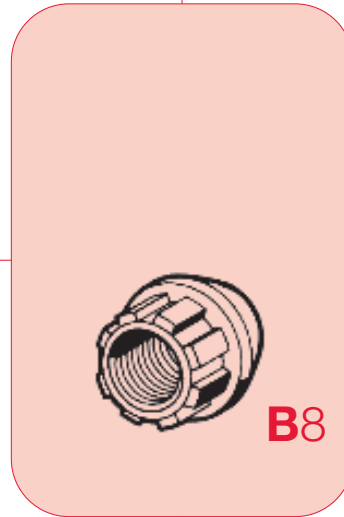
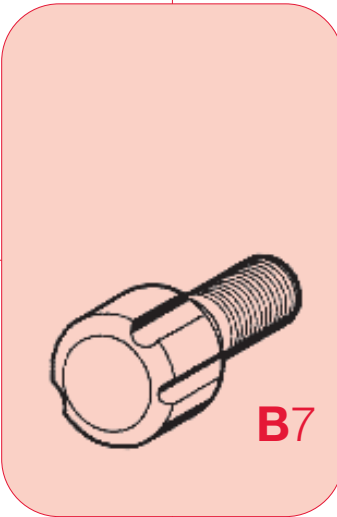
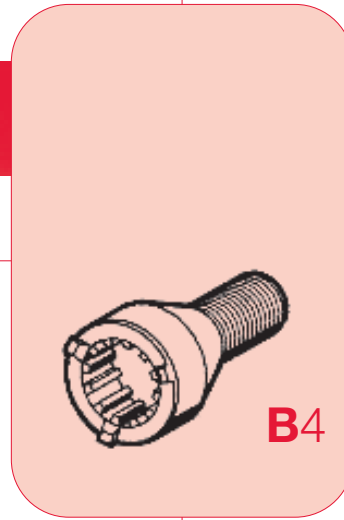
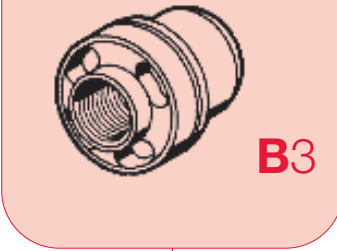
Große 4 x 4 Mutter

Tip
Bringen Sie rund um den Einsatz Löcher an





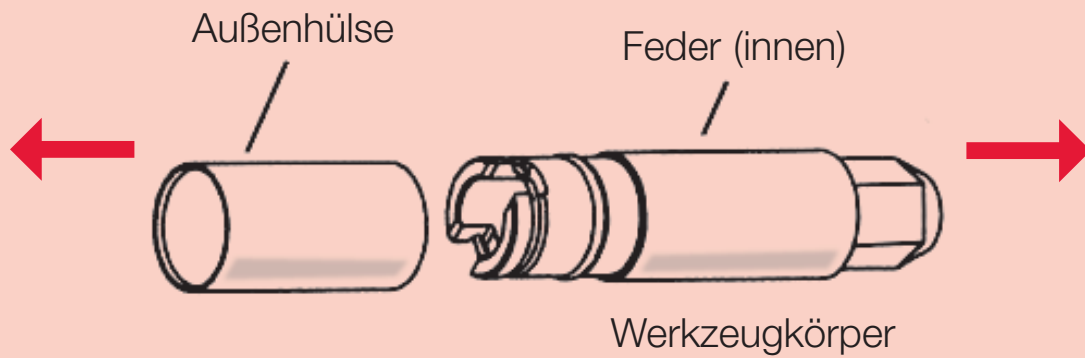
Tip
Bringen Sie rund um
die Einsatzspitzen
Löcher an, wenn
möglich



Zusammenbau

1

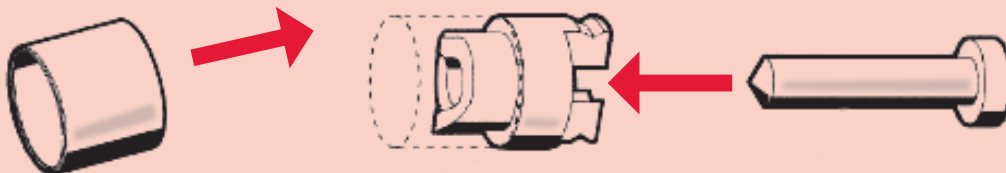
Entfernen Sie die Außenhülse vom Werkzeug



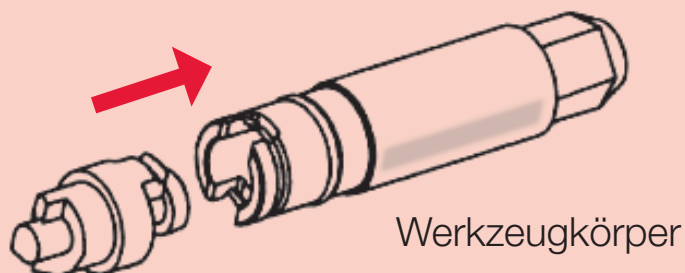
*Wählen Sie den korrekten Einsatz für Kontermutter/
Bolzen. Siehe Bild.*

2

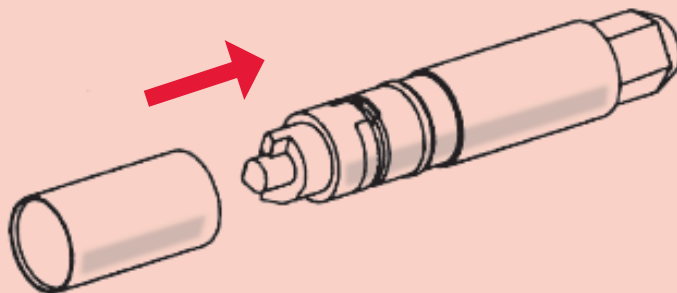
*Bei Verwendung von Einsatz A benutzen Sie die Innenhülse
wie im Bild, falls sie auf die Kontermutter passt. Es erleichtert
das Zentrieren des Werkzeugs.*



Prüfen Sie, ob sich die Feder im Werkzeugkörper befindet und rasten Sie den Einsatz mithilfe des Federrings im Werkzeugkörper ein.

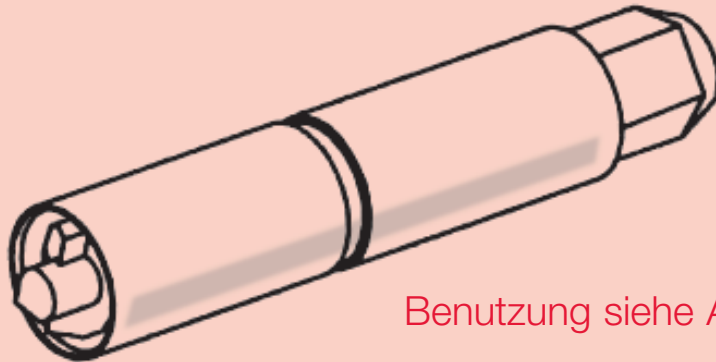
3

Schieben Sie die Außenhülse wieder über den Einsatz auf den Werkzeugkörper (die Hülse sollte etwa 5 mm über den Einsatz hinausragen, um die Kontermutter/Bolzen abzuschirmen und so eine Beschädigung des Rads zu vermeiden. Kontermutter/Bolzen und Einsatz befinden sich also innerhalb der schützenden Außenhülse).

4

*Der Radmutternschlüssel ist jetzt
EINSATZBEREIT.*

5



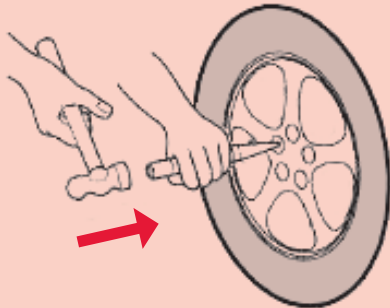
Benutzung siehe Anleitung

ACHTUNG!!

*Zu jeder Zeit Schutzausrüstung
verwenden.*

Instructions For Use

ACHTUNG Dieses Werkzeug darf nicht für gehärtete Kontermuttern oder Bolzen verwendet werden. Um die Kontermutter auf Härte zu testen, verwenden Sie den mitgelieferten Körner.

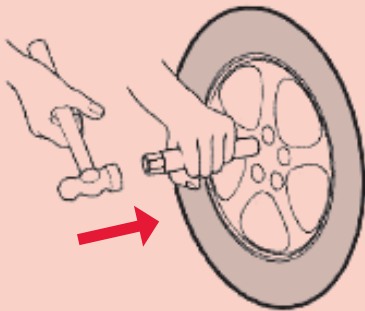


Hinterlässt er eine Markierung ohne sich zu verformen, fahren Sie entsprechend der Anleitung fort. Verformt sich der Körner jedoch **VERWENDEN SIE DAS WERKZEUG NICHT, DA SONST DIE EINSÄTZE BESCHÄDIGT WERDEN.**

Prüfen Sie, ob alle Radmutter eingesetzt und festgezogen sind. Wenn möglich, testen Sie im Mittelpunkt der Mutter.

DRÜCKEN SIE DAS WERKZEUG - GERADE UND ZENTRIERT - FEST GEGEN DIE MUTTER.

Stellen Sie sicher, dass die Einsätze kein Spiel haben, um Schläge gegen die Mutter zu vermeiden. Verwenden Sie einen 1kg Hammer und erhöhen Sie schrittweise die Schlagkraft auf das Werkzeug bis die Zähne fest um die Mutter greifen.

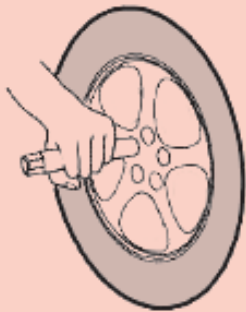


Hier ist nicht rohe Kraft sondern Know-How gefragt. Verlassen Sie sich auf das Werkzeug.

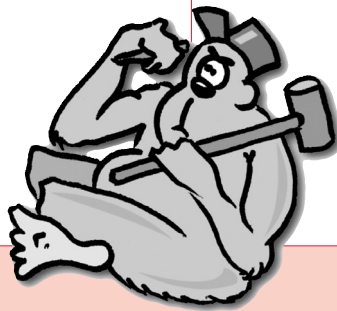
Belassen Sie den Einsatz auf der Mutter. Jetzt brauchen Sie einen 24 mm Schlagschrauber-Adapter.

Sie haben jetzt folgende Möglichkeiten: Sie verwenden

- (A)** *einen pneumatischen Schraubenschlüssel von guter Qualität.*
- (B)** *einen Schlagschraubenschlüssel (Verwenden Sie nur empfohlene Typen.)*
- (C)** *ein Brecheisen*



Beachten Sie die jeweiligen Anleitungen.



Kraftprotze unerwünscht!!

(A)

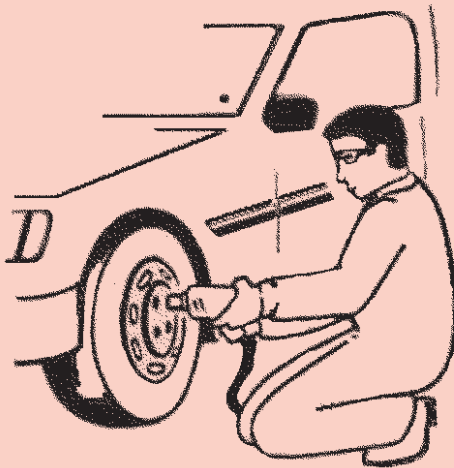


Verwendung eines pneumatischen Schraubenschlüssels

Bei Verwendung eines pneumatischen Schraubenschlüssels wird die Verwendung einer Hebebühne empfohlen, da sie den Einsatz des Körpergewichts ermöglicht.

TIP - Drücken Sie so kräftig wie möglich!

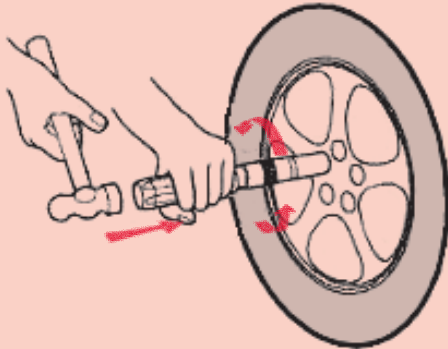
Das Werkzeug muss mit dem Rad ausgerichtet bleiben.



Kein Anheben oder Herunterdrücken bei Verwendung eines pneumatischen Schraubenschlüssels. Sollte das Werkzeug abrutschen, überprüfen Sie die Mutter und versuchen Sie es noch einmal. Stellen Sie sicher, dass die übrigen Muttern im entsprechenden Rad eingesetzt sind.

(B)**VERWENDUNG EINES****SCHLAGSCHRAUBENSCHLÜSSELS**

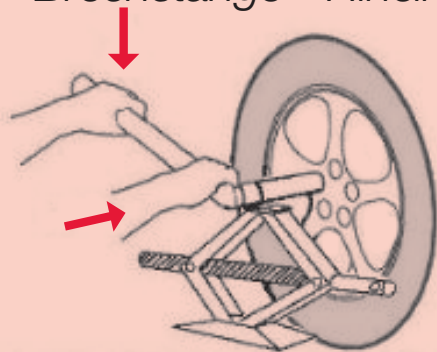
Drücken und drehen! Benutzen Sie den Schlagschraubenschlüssel wie vorgeschrieben. Überprüfen Sie, ob der Einsatz die Mutter immer noch sicher umfasst. Vor jedem Schlag mit dem Hammer (Hammer) drehen Sie das Werkzeug entgegen dem Uhrzeigersinn bei gleichzeitigem Druck in Richtung Rad.



Verwenden Sie nur den empfohlenen eindirektionalen Schlagschraubenschlüssel für hohe Drehmomente.

(C)**VERWENDUNG EINER BRECHSTANGE**

Brechstange - Hinein- und Runterdrücken.



Wenn das Werkzeug abrutscht, versuchen Sie es noch einmal.

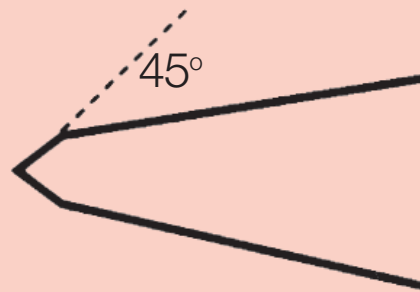
TIP - *Verwenden Sie einen kleinen Hebebock, um das Werkzeug abzustützen. Lassen Sie jemand anderen die Stangen runter drücken, während Sie sie gegen das Rad drücken.*

Heben Sie das Werkzeug nicht mit dem Hebebock an! DENKEN SIE DARAN - Wenn Sie es richtig machen, geht es ganz leicht! Einfach reindrücken und drehen.

Korrektur von abgenutzten/beschädigten Einsätzen und Körnern

Körner

Schleifen Sie den Körner wie im Bild angegeben. Nicht überhitzen.



Einsätze

Verwenden Sie ausschließlich Handfeilen und beachten Sie die angegebenen Winkel.

